

Ordin nr. 463 din 21/07/2004

Publicat în Monitorul Oficial, Partea I nr. 730 din 12/08/2004

Intrare în vigoare: 12/08/2004

privind modificarea Prescripției tehnice PT C 4/2-2003, ediția 1, "Ghid pentru proiectarea, construirea, montarea și repararea recipientelor metalice stabile sub presiune", aprobată prin Ordinul ministrului economiei și comerțului nr. 334/2003

În aplicarea Hotărârii Guvernului nr. 1.340/2001 privind organizarea și funcționarea Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 37 din 21 ianuarie 2002,

în temeiul Hotărârii Guvernului nr. 738/2003 privind organizarea și funcționarea Ministerului Economiei și Comerțului, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 485 din 7 iulie 2003, cu modificările ulterioare,

având în vedere referatul de aprobare prezentat,

ministru de stat, ministrul economiei și comerțului, emite următorul ordin:

Art. I. - Prescripția tehnică PT C 4/2-2003, ediția 1, "Ghid pentru proiectarea, construirea, montarea și repararea recipientelor metalice stabile sub presiune", aprobată prin Ordinul ministrului economiei și comerțului nr. 334/2003, publicat în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 70 și 70 bis din 28 ianuarie 2004, se modifică și se completează după cum urmează:

1. La capitolul 1 "Generalități" se introduce punctul 1.1.5 cu următorul cuprins:

"1.1.5. În situația în care între prezenta prescripție tehnică și Hotărârea Guvernului nr. 454/2003 privind stabilirea condițiilor de introducere pe piață a recipientelor simple sub presiune și, de asemenea, Hotărârea Guvernului nr. 752/2002 privind stabilirea condițiilor de introducere pe piață a echipamentelor sub presiune există diferențe, se vor lua în considerare prevederile hotărârilor Guvernului menționate anterior."

2. Punctul 1.3.2. "Standarde" va avea următorul cuprins:

"1.3.2. Standarde

Standardele sunt menționate în anexa B.

Standardele menționate în prezenta prescripție tehnică nu sunt obligatorii. În consecință, utilizatorii prezentei prescripții tehnice pot folosi și alte standarde prin care să se demonstreze respectarea cerințelor prevăzute de prezenta prescripție tehnică."

3. Partea introductivă a punctului 3.2.1.1 va avea următorul cuprins:

"Se admite folosirea tablelor, cu următoarele limitări:"

4. La punctul 3.2.1.1 litera d), se elimină "Conform STAS 500/2;"

5. Punctul 3.2.1.2 va avea următorul cuprins:

"3.2.1.2. Pentru tablele din oțel marca A21, conform STAS 11501, volumul încercărilor și lotizarea vor fi conform unei specificații tehnice";

6. La punctul 3.4.5 (fraza a treia) se elimină "conform STAS 9377" și "conform STAS 8184".

7. La punctul 3.7.1, litera h) va avea următorul cuprins:

"h) condițiile tehnice, regulile pentru verificarea calității, marcarea și documentele vor corespunde prevederilor SR ISO 3755, SR ISO 9477, SR ISO 2596 și SR EN 10283.";

8. Partea introductivă a punctului 3.9.1 va avea următorul cuprins:

"Elementele recipientelor se pot executa din cupru și aliaje de cupru, conform STAS 95, SR ISO 428, SR ISO 431, SR EN 1976, STAS 270/3, SR EN 1652, STAS 289/2, STAS 292/1, STAS 292/2 SR EN 12163, SR EN 12167, SR EN 13599, SR EN 12499, SR ISO 439 și SR EN 1653, dacă îndeplinesc următoarele condiții:"

9. Partea introductivă a punctului 3.10.1 va avea următorul cuprins:

"Elementele recipientelor sub presiune se pot executa din aluminiu și aliaje de aluminiu conform SR EN 485-2, SR EN 485-4, SR EN 754-1, SR EN 754-2 și SR EN 754-7, dacă îndeplinesc următoarele condiții:"

10. La punctul 7.2.7 se înlocuiește "SR EN 10204" cu "SR EN 10204+A1".

11. La punctul 7.3.9 se înlocuiește "STAS 6808" cu "SR 6808".

12. La punctul 7.6.7 (fraza a doua) se înlocuiește "SR EN 1043/1 și SR EN 1043/2" cu "SR EN 1043-1 și SR EN 1043-2".

13. În anexa B se înlocuiește "SR EN 10020:1993" cu "SR EN 10020:2003".

14. În anexa B se înlocuiește "SR EN 1043:1997" cu "SR EN 1043-1:1997".

15. În anexa B se elimină următoarele standarde: SR 3127:1994, STAS 197/1-80, STAS 197/2-83, STAS 198/1-86, STAS 199/1-73, STAS 199/2-86, STAS 201/1-89, STAS 201/2-80, STAS 293/1-84, STAS 293/2-80,

STAS 391/1-89, STAS 391/2-87, STAS 392/1-84, STAS 392/2-87, STAS 393/1-84, STAS 393/2-80, STAS 394/1-84, STAS 394/2-80, STAS 426/1-84, STAS 426/2-80, STAS 500/1-89, STAS 500/2-80, STAS 521/1-84, STAS 521/2-80, STAS 522/1-84, STAS 522/2-80, STAS 523/1-84, STAS 523/2-80, STAS 880-88, STAS 1126-87, STAS 2429/2-80, STAS 2430/2-80, STAS 2883/1-88, STAS 2883/2-91, STAS 2883/3-88, STAS 3478-86, STAS 3583-87, STAS 6885-63, STAS 8184-87, STAS 9377-90, STAS 9378-87, STAS 12403-86, STAS 12404-85 și SR EN 10002-1:1995.

16. În anexa B se introduc următoarele standarde:

SR EN 10283:1999	Oțeluri turnate rezistente la coroziune
SR ISO 2596:2001	Mineruri de fier. Determinarea umidității higroscopice a eșantioanelor
SR EN 12163:2002	pentru analiză. Metoda gravimetrică și metoda Karl Fischer
SR EN 12167:2002	Cupru și aliaje de cupru. Bare pentru aplicații generale
	Cupru și aliaje de cupru. Profile și bare dreptunghiulare pentru aplicații generale
SR EN 13599:2003	Cupru și aliaje de cupru. Plăci, table și benzi de cupru pentru aplicații electrice
SR EN 12499:2003	Cupru și aliaje de cupru. Țevi rotunde, fără sudură, pentru aplicații generale
SR EN 1653:2003	Cupru și aliaje de cupru. Plăci, table și discuri pentru boilere, vase sub presiune și depozitarea apei calde
SR EN 10216-2:2003	Țevi de oțel fără sudură utilizate la presiune. Condiții tehnice de livrare.
la	Partea 2: Țevi de oțel nealiat și aliat, cu caracteristici precizate la temperaturi ridicate
SR EN 10002-1:2002	Materiale metalice. Încercarea la tracțiune. Partea 1: Metoda de verificare la temperatura ambiantă
SR 6808:1998	Utilaj pentru industria chimică. Funduri pentru recipiente cilindrice.
STAS 10321-88	Condiții tehnice generale de calitate
și	Țevi rotunde fără sudură, extrudate la cald, din oțeluri inoxidabile și refractare
STAS 10358-88	Țevi rotunde fără sudură, trase sau laminate la rece, din oțeluri inoxidabile și refractare
SR EN 10295:2003	Oțeluri turnate refractare.

17. În tabelul din anexa C (penultima și ultima coloană) se elimină următoarele standarde:

STAS 500/2, STAS 2883/1, STAS 2883/2, STAS 2883/3, STAS 8184, STAS 9378, STAS 880 și STAS 12404.

18. În tabelul din anexa C (ultima coloană) se înlocuiește "STAS 3478" cu "SR EN 10216-2".

19. În tabelul din anexa D (penultima și ultima coloană) se elimină următoarele standarde:

STAS 2883/1, STAS 2883/3, STAS 8184, STAS 9378, STAS 12403 și STAS 12404.

20. În tabelul din anexa D (penultima și ultima coloană) se înlocuiesc următoarele standarde:

STAS 3478 cu SR EN 10216-2, STAS 6885 cu SR ISO 2596, STAS 6855 cu SR EN 10295 și STAS 1773 cu SR ISO 9477.

21. În tabelul din anexa E (penultima și ultima coloană) se elimină STAS 3583.

22. În tabelul din anexa E (penultima și ultima coloană) se înlocuiește "STAS 6855" cu "SR EN 10295" și, de asemenea, se înlocuiește "STAS 12451" cu "STAS 12451/1".

23. În tabelul din anexa F (penultima și ultima coloană) se înlocuiește "STAS 6855" cu "SR EN 10295".

24. În anexa H, tabelul 8, la rubrica OBSERVAȚIE din subsolul tabelului se elimină "conform STAS 2883".

Art. II. - Prezentul ordin va fi publicat în Monitorul Oficial al României, Partea I.

p. Ministrul de stat, ministrul economiei și comerțului,
Andrei Grigorescu,
secretar de stat

București, 21 iulie 2004.

Nr. 463.